® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 060-056866

Název výrobku:

INTERBAL IV. – SUPER BÍLÁ, INTERBAL S – PLNĚ OMYVATELNÁ, INTERBAL II – OTĚRUVZDORNÁ, INTERBAL L – BÍLÁ, INTERBAL VI. – DEKORAČNÍ (plněná pískem)
typ / varianta: interiérové barvy na sádrokarton a omítky

DOMAL EXKLUSIV
typ / varianta: nástěnná malířská běloba

LATEX UNIVERZÁLNÍ – DISPEX U, DISPET AKRYLÁT EX
typ / varianta: univerzální interiérové i exteriérové barvy

DISPET - akrylátová fasádní barva

DISPET - silikonová fasádní barva
typ / varianta: exteriérové fasádní barvy

a doplňkový sortiment:

Penetrační a impregnační akrylátový nátěr, Penetrační a impregnační silikonový nátěr
koncentrovaný hloubkový penetrační nátěr pro úpravu podkladu

Akrylátová disperze - vodná disperze styren-akrylátového kopolymeru

výrobce:

DISPECHEM spol. s r.o.

IČO:	46968571
Adresa:	Dolní Poříčí 23, 679 62 Křetín
Výrobna:	DISPECHEM, spol. s r.o.
Adresa:	Horní Poříčí 27/2, 679 62 Křetín
Zakázka:	Z060180046

Číslo certifikátu: 204/C5/2023/060-047112 a 204/C5/2023/060-047102

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 6 Počet stran příloh: 9

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Robert Lhotský
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

Brno, 31. ledna 2024

Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

výrobce: DISPECHEM spol. s r.o., Dolní Poříčí 23, 679 62 Křetín
IČO: 46968571
Výrobna: Horní Poříčí 27/2, 679 62 Křetín

1.2 Údaje o výrobku

INTERBAL IV. – SUPER BÍLÁ je disperzní interiérová barva na sádrokarton a omítky. INTERBAL IV. je bílá, matná, rychle schnoucí, vodou ředitelná barva, roztíratelná.
Používá se k nátěrům sádrokartonu, vápenocementových omítek, azbestocementových desek, zdiva, dřevovláknitých, dřevotřískových a cementotřískových desek, panelů z lehčených hmot, papíru, strukturních tapet a tapet ze skleněných vláken.
INTERBAL IV. není určen k nátěrům přicházejícím do přímého styku s poživatinami, pitnou vodou a k nátěrům dětských hraček.
Barva se smí nanášet pouze na rovné, pevné, zatmelené, zabroušené, čisté, suché podklady zbavené prachu a všech ulpěných nečistot, mastných skvrn a nesoudržných vrstev.

INTERBAL S – PLNĚ OMYVATELNÁ je disperzní interiérová barva na sádrokarton a omítky. INTERBAL S je bílá, matná, rychle schnoucí, vodou ředitelná barva, používá se k nátěrům sádrokartonu, vápenocementových omítek, azbestocementových desek, zdiva, dřevovláknitých, dřevotřískových a cementotřískových desek, panelů z lehčených hmot, papíru, strukturních tapet a tapet ze skleněných vláken.
INTERBAL S není určen k nátěrům přicházejícím do přímého styku s poživatinami, pitnou vodou a k nátěrům dětských hraček.

INTERBAL II – OTĚRUVZDORNÁ je disperzní interiérová barva na sádrokarton a omítky. INTERBAL II. je bílá, matná, rychle schnoucí, vodou ředitelná barva. Používá se k nátěrům sádrokartonu, vápenocementových omítek, azbestocementových desek, zdiva, dřevovláknitých, dřevotřískových a cementotřískových desek, panelů z lehčených hmot, papíru, strukturních tapet a tapet ze skleněných vláken. Je vhodná na sanační omítky.

INTERBAL L – BÍLÁ je nízkodisperzní interiérová barva na omítky. INTERBAL L je bílá, matná, rychle schnoucí, vodou ředitelná barva.
Používá se k nátěrům vápenocementových omítek, azbestocementových desek, zdiva, dřevovláknitých, dřevotřískových a cementotřískových desek, panelů z lehčených hmot, papíru, strukturních tapet a tapet ze skleněných vláken. Není vhodná k nátěrům sádrokartonu.

INTERBAL VI. – DEKORAČNÍ (plněná pískem) je disperzní interiérová barva na sádrokarton a omítky. INTERBAL VI. je bílá, matná, rychle schnoucí, vodou ředitelná barva. Různých struktur nátěru se dosahuje použitím různých typů válečků. Používá se k nátěrům sádrokartonu, vápenocementových omítek, azbestocementových desek, zdiva, dřevovláknitých, dřevotřískových a cementotřískových desek, panelů z lehčených hmot, papíru, strukturních tapet a tapet ze skleněných vláken.

DOMAL EXKLUSIV je nástěnná malířská běloba. DOMAL EXKLUSIV je zářivě bílá, matná, vodou ředitelná barva, perfektně roztíratelná. Nátěr je vzdušný. Používá se k nátěrům omítek, zdiva, dřeva, dřevovláknitých, dřevotřískových a cementotřískových desek, betonových panelů a panelů z lehčených hmot, papíru, zdrsněných tapet a jiných tapet se strukturami.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Autorizovaná osoba
TZÚS
204

DISPECHEM Penetrační a impregnační akrylátový nátěr je koncentrovaný hloubkový penetrační nátěr pro úpravu podkladu. Zpevňuje podklad, sjednocuje jeho savost a zvětšuje přilnavost následného nátěru. Používá se před nanášením latexových, disperzních interiérových a akrylátových fasádních barev, lepidel, tmelů a tenkovrstvých omítek. Na venkovní i vnitřní použití.

DISPECHEM Penetrační a impregnační silikonový nátěr je koncentrovaný hloubkový penetrační nátěr pro úpravu podkladu. Zpevňuje podklad, sjednocuje jeho savost a zvětšuje přilnavost následného nátěru. Používá se před nanášením interiérových a fasádních silikonových barev, disperzních lepidel, tmelů a tenkovrstvých omítek pro venkovní i vnitřní použití.

Akrylátová disperze je vodná disperze styren-akrylátového kopolymeru. Používá po naředění vodou jako penetrační nátěr.

LATEX UNIVERZÁLNÍ – DISPEX U je univerzální jasně bílá, matná, rychleschnoucí, vodou ředitelná barva. Používá se k nátěrům omítek, zdiva, sádrokartonových desek, dřeva, dřevovláknitých, dřevotřískových a cementotřískových desek, betonových panelů a panelů z lehčených hmot, papíru, zdrsněných tapet a jiných tapet se strukturami a tapet ze skleněných vláken v interiérech i exteriérech.
Barva není určena k nátěrům přicházejícím do přímého styku s poživatinami, pitnou vodou a k nátěrům dětských hraček.

DISPET - akrylátová fasádní barva je fasádní barva čistě bílá, rychleschnoucí, vodou ředitelná. Používá se k povrchové úpravě vápenocementových omítek o minimální soudržnosti 0,25 MPa, betonů, porobetonů, azbestocementu, dřevotřískových, dřevovláknitých a cementotřískových desek. Podklady musí být rovné, zbavené prachu, mastných skvrn a všech ulpělých nečistot. Drobné opravy lze provést polymercementovou maltou bez přídavku vápna 24 až 48 hodin a větší vysprávky tradičními maltovinami nejméně 1 měsíc před nanášením disperzní barvy.
DISPET se používá v podmínkách silně agresivního prostředí městských aglomerací i průmyslové zástavby
Před aplikací na savé podklady se předem penetrují penetračním a impregnačním nátěrem nebo naředěnou barvou.

DISPET - silikonová fasádní barva je fasádní barva čistě bílá, rychleschnoucí, vodou ředitelná, matná. Používá se k povrchové úpravě vápenocementových omítek o minimální soudržnosti 0,25 MPa, betonů, porobetonů, azbestocementu, dřevotřískových, dřevovláknitých a cementotřískových desek. Podklady musí být rovné, zbavené prachu, mastných skvrn a všech ulpělých nečistot. Drobné opravy lze provést polymercementovou maltou bez přídavku vápna 24 až 48 hodin a větší vysprávky tradičními maltovinami nejméně 1 měsíc před nanášením disperzní barvy.
DISPET se používá v podmínkách silně agresivního prostředí městských aglomerací i průmyslové zástavby (velmi dobrá přilnavost k podkladu, vysoká paropropustnost, dlouhodobá barevná stálost a životnost).
Před aplikací na savé podklady se předem penetrují penetračním a impregnačním nátěrem nebo naředěnou barvou.

DISPET AKRYLÁT EX je jemnozrnná matná akrylátová fasádní barva. Používá se pro venkovní i vnitřní nátěry vápenocementových omítek, zdiva, dřeva, dřevotřískových, dřevovláknitých a cementotřískových desek, betonových panelů, panelů z lehčených hmot a břizolitových omítek, sádrokartonu, sololitu a umakartu.

DISPECHEM Penetrační a impregnační akrylátový nátěr je koncentrovaný hloubkový penetrační nátěr pro úpravu podkladu. Zpevňuje podklad, sjednocuje jeho savost a zvětšuje přilnavost následného nátěru. Používá se před nanášením latexových, disperzních interiérových a akrylátových fasádních barev, lepidel, tmelů a tenkovrstvých omítek. Na venkovní i vnitřní použití.

TZÚS ZKUŠEBNÍ ÚSTAV A TECHNICKÝ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba 204

DISPECHEM Penetrační a impregnační silikonový nátěr je koncentrovaný hloubkový penetrační nátěr pro úpravu podkladu. Zpevňuje podklad, sjednocuje jeho savost a zvětšuje přilnavost následného nátěru. Používá se před nanášením interiérových a fasádních silikonových barev, disperzních lepidel, tmelů a tenkovrstvých omítek pro venkovní i vnitřní použití.

Akrylátová disperze je vodná disperze styren-akrylátového kopolymeru. Používá se po naředění vodou jako penetrační nátěr.

Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina 05_14 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

- Stavební technické osvědčení č. 060-047100 vydané TZÚS Praha s.p., pobočka Brno dne 3. září 2018, včetně dodatku STO č. 060-055149 ze dne 12.4.2023, s platností prodlouženou do 30. září 2024 na základě dokumentu č. 060-053012 o prodloužení platnosti, ze dne 24. září 2021.
- Stavební technické osvědčení č. 060-047110 vydané TZÚS Praha s.p., pobočka Brno dne 3. září 2018, včetně dodatku STO č. 060-055150 ze dne 12.4.2023, s platností prodlouženou do 30. září 2024, na základě dokumentu č. 060-053013 o prodloužení platnosti, ze dne 24. září 2021.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů;
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.;
- Dokumentace systému řízení výroby společnosti DISPECHEM spol. s r.o.;
- Zápis o odběru vzorků ze dne 05.10.2023;

1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se o pravidelný dohled nad certifikovanými výrobky. Předchozí zpráva o dohledu č. 060-055674 ze dne 19. dubna 2023.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 22.9.2023 - 9.1.2024

2.2 Dohled provedl:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Robert Lhotský

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Při dohledu byly provedeny zkoušky výrobků a posouzení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací uvedenou v článku 1.3 této zprávy.

2.4 Odběr vzorků

Datum odběru: 05.10.2023

Odběr provedl: Ing. Robert Lhotský

Způsob odběru: odběr výrobků ze skladu hotových výrobků u výrobce

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

Protokol o zkoušce č. 060-057201, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno, dne 9.1.2024.

2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

Výrobce zajišťuje správné fungování systému řízení výroby a provádí pravidelnou kontrolu výrobků. Technické specifikace byly rozšířena na více deklarovaných a sledovaných vlastností. Výsledky zkoušek vyhovují technické specifikaci. Finální výrobky jsou skladovány ve vnitřním prostředí temperovaného skladu. Ke změnám postupů výroby nedošlo.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Tab. 1: Zkoušeno na reprezentantovi INTERBAL II.

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Požadovaná, deklarovaná úroveň	Dosažená úroveň	Č. protokolu o zkoušce	Vyhodnocení
Prostup vodních par povrchovou úpravou - ekvivalentní difúzní tloušťka s_d	ČSN EN ISO 7783	D: max. $s_d \leq 0,10$ m	max. $s_{d=}$ 0,01m	060-057201	vyhovuje

Tab. 2: Zkoušeno na reprezentantovi DISPEX U

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Požadovaná, deklarovaná úroveň	Dosažená úroveň	Č. protokolu o zkoušce	Vyhodnocení
Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2577	P: min. 0,50MPa, nebo porušení v podkladu	min. 0,94MPa	060-057201	vyhovuje
Pronikání vody v kapalné fázi - vodotěsnost	ČSN 73 2578	D: $V_{30} < 0,1$ l.m^2	$V_{30\ max} < 0,045$ l.m^2	060-057201	vyhovuje

3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Byl proveden řádný, pravidelný, roční dohled nad certifikovanými výrobky.
- Technická dokumentace výrobce DISPECHEM spol. s r.o. obsahuje popis systému řízení a postupy kontroly výroby u výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených technické specifikaci podle článku 1.3 této zprávy.
- Kontrolní zkoušky výrobků prokázaly shodu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.

3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

- Byly rozšířeny technické specifikace výrobků co do rozsahu deklarovaných a sledovaných vlastností. Rozsah výrobků nebyl změněn. Certifikáty byly revidovány. Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byly certifikáty vydány.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- vlastnosti výrobků odpovídají technické specifikaci a technickým předpisům.
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

- Kontrolní list SŘV u výrobce, ve výrobně DISPECHEM, spol. s r.o., Horní Poříčí 27/2, 679 62 Křetín, ze dne 05.10.2023 včetně záznamu o odběru vzorků (3+1 strany)
- Protokol o zk. č. 060-057201, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno, dne 9.1.2024 (5 stran)



KONTROLNÍ LIST
systému řízení výroby

☐ při počáteční prověrce*) ☒ při dohledu

*) *počáteční prověrka se provádí formou auditu*

Výrobek:	skupina výrobků podle technické specifikace	Zakázka č.:	Z 060 18 0046
Výrobce:	DISPECHEM spol. s r.o., Dolní Poříčí 23, 679 62 Křetín	Datum auditu:	5.10.2023
Výrobna:	Horní Poříčí 27/2, 679 62 Křetín	Vedoucí posuzovatel (VP):	Robert Lhotský
Technická specifikace:	• Stavební technické osvědčení č. 060-047100 vydané TZÚS Praha s.p., pobočka Brno dne 3. září 2018, s platností prodlouženou do 30. září 2024 na základě dokumentu č. 060-053012 o prodloužení platnosti, ze dne 24. září 2021. + STO 060-055149 • Stavební technické osvědčení č. 060-047110 vydané TZÚS Praha s.p., pobočka Brno dne 3. září 2018 s platností prodlouženou do 30. září 2024, na základě dokumentu č. 053013 o prodloužení platnosti, ze dne 24. září 2021. + STO 060-055150		

Cíl auditu	posoudit shodu SŘV s kritérii auditu, posouzení schopnosti SŘV zajišťovat, že výrobky splňují příslušné požadavky				
Rozsah auditu	výrobna, laboratoře, skladovací prostory ve vztahu k uvedenému výrobku v rozsahu vymezeném tímto kontrolním listem				
Kritéria auditu	požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, technické specifikace, dokumentace SŘV				
Průběh auditu	*čas*	*za AO*	*činnost*	*místo auditu*	*účastníci auditu*
	8:00 – 8:15	VP	úvodní jednání	kancelář zástupce výrobce	zástupce výrobce
	8:15 – 15:00	VP	posuzování SŘV	výroba, laboratoře, sklady	příslušní odpovědní pracovníci
	15:00 – 15:15	VP	závěrečné jednání	kancelář zástupce výrobce	zástupce výrobce

Klasifikace plnění požadavku:	C – požadavek splněn (shoda)
	R – požadavek splněn s dílčími nedostatky (méně významná neshoda)
	NC – požadavek nesplněn (významná neshoda)

Poř. č.	Požadavek	ANO C	ANO/N R	NE NC	Poznámka
1	Pokud došlo ke změnám v organizační struktuře a v odpovědnostech za SŘV, jsou tyto změny dokumentovány?	☒	☐	☐	NEDOŠLO K ŽÁDNÝM ZMĚNÁM ORGANIZAČNÍ STRUKTURY, ANI KE ZMĚNÁM ODPOVĚDNOSTÍ.
2	Pokud se změnily metody výroby nebo technické specifikace od posouzení SŘV při certifikaci (doby posledního periodického dohledu), přizpůsobil výrobce podle toho dokumentaci?	☒	☐	☐	NEBYLY PROVEDENY ŽÁDNÉ ZMĚNY METOD VÝROBY, TECHNICKÁ SPECIFIKACE BYLA ROZŠÍŘENA O DALŠÍ DRUHY
3	Jsou na příslušných pracovních místech k dispozici aktuální technologické nebo výrobní předpisy?	☒	☐	☐	ANO, VE VÝROBĚ JSOU K DISPOZICI RECEPTURY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY.
4	Zajišťuje organizace vhodnou údržbu výrobního zařízení?	☒	☐	☐	ANO, ORGANIZACE ZAJIŠŤUJE VHODNOU ÚDRŽBU A PRAVIDELNÉ KONTROLY A ČIŠTĚNÍ VÝROBNÍHO ZAŘÍZENÍ
5	Pokud došlo ke změnám ve výrobě a/nebo technických specifikacích vyžadujícím změnu kontrolního a zkušebního plánu, byl tento plán změněn?	☒	☐	☐	KE ZMĚNÁM VÝROBY NEDOŠLO TECHNICKÁ SPEC BYLA ROZŠÍŘENA DO POČTU SLEDOVANÝCH VLASTNOSTÍ, KONTROLNÍ PLÁN ZŮSTAL BEZE ZMĚN.

ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

6	Je kontrolní a zkušební plán dodržován?	☒	☐	☐	ANO, VÝROBCE PROVÁDÍ PRAVIDELNÉ KONTROLY VAŘENÉ VÝROBNÍ SÁRŽE. AO PROVÁDÍ SKOUŠKY PŘÍDOHL.
7	Pokud se uskutečnily změny zkušebních metod a/nebo zkušebních zařízení, jsou tyto změny dokumentovány?	☒	☐	☐	NEBYLY ZMĚNĚNY ZKUŠEBNÍ METODY ANI ZKUŠEBNÍ ZAŘÍZENÍ
8	Jsou na příslušných místech k dispozici aktuální kontrolní a zkušební postupy?	☒	☐	☐	ANO, POSTUPY JSOU VEDENY A UPLATŇOVÁNY VE VÝROBĚ.
9	Jsou řádně vedeny, vyhodnocovány a uchovávány záznamy o výsledcích zkoušek výrobků?	☒	☐	☐	ANO ZÁZNAMY JSOU VEDENY V SEŠITĚ VÝROBNÍCH ZÁZNAMŮ.
10	Je u stanovených měřidel trvale zajišťována jejich metrologická správnost (ověřování, kalibrace)?	☒	☐	☐	ANO, DOKLADOVÁNO, KONTROLOVÁNO.
11	Odpovídají hodnoty měřené během řízení výroby hodnotám stanoveným pro výrobky při zkouškách typu prováděných autorizovanou osobou?	☒	☐	☐	ANO
12	Pokud došlo ke změnám balení nebo značení výrobku, je provedená změna v souladu s příslušnou technickou specifikací?	☒	☐	☐	BALENÍ ANI ZNAČENÍ VÝROBKŮ NEBYLO ZMĚNĚNO
13	Jsou stížnosti řešeny v souladu s dokumentací pro nápravná opatření?	☒	☐	☐	ŘEŠENO INDIVIDUÁLNĚ, ZÁZNAMY JSOU VEDENY
14	Jsou pro odběratele výrobků k dispozici aktuální uživatelské instrukce?	☒	☐	☐	ANO, NA OBALECH VÝROBŮ
15	Pokračuje organizace v provádění základních preventivních opatření (např.výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků?)	☒	☐	☐	ANO, ŠKOLENÍ, UPOZORŇOVÁNÍ KMENOVÝCH PRACOVNÍKŮ.

PROVĚRKA systému řízení výroby (SŘV) - rozšíření při dohledu					
Poř.č.	**Požadavek**	**C**	**R**	**NC**	**Zjištění, důkazy**
a	O který nový výrobek/normu byl SŘV rozšířen a byla doplněna počáteční zkouška typu výrobku? *(pro výrobky pod postupem posouzení shody podle § 6)*	☒	☐	☐	VÝROBA STO BYLA ROZŠÍŘENA DODATKEM O NOVĚ SLEDOVANÉ VLASTNOSTI.
b	Byla do stávajícího SŘV zahrnuta nová výrobna?	☒	☐	☐	NE

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204

c	Došlo ke změnám výroby a/nebo technické specifikace od poslední kontroly SŘV (změny: surovin, komponent, dodavatelů, zařízení)? Pokud ano, přizpůsobil výrobce odpovídajícím způsobem dokumentaci? Uvědomil výrobce o změnách autorizovanou osobu, která prováděla posouzení SŘV?	☒	☐	☐	ANO, VIZ VÝŠE – ZMĚNA T.Č. VÝROBA, SUROVINY, DODAVATELÉ, ZAŘÍZENÍ, VŠE BEZE ZTRÁTY
d	Používá výrobce stále systém SŘV pokrývající certifikované výrobky a má platné certifikáty?	☒	☐	☐	ANO
e	Obsahují průvodní dokumenty k výrobku všechny potřebné informace?	☒	☐	☐	ANO
Zjištění, poznámky:					

Na závěr provedeného auditu / v průběhu závěrečného jednání vedoucí posuzovatel / posuzovatel seznámil odpovědného zástupce výrobce se zjištěními z auditu.

Zástupce výrobce zjištění z auditu pochopil, souhlasí a své souhlasné stanovisko svým podpisem stvrzuje.

Za AO 204		Za výrobce	
Datum	*5.10.2023*	*Datum*	*5.10.2023*
Jméno	*Robert Lhotský*	*Jméno*	*Miroslav Lžičař*
Podpis		*Podpis*	

Systém řízení výroby je posouzen jako vyhovující, pokud žádný požadavek nebyl klasifikován NC a pokud výskyt požadavků klasifikovaných R je menší než 20 % všech odpovědí.

C: shoda, požadavek splněn
R: méně významná neshoda, nutno odstranit ve stanoveném termínu
NC: významná neshoda, musí být odstraněna před rozhodnutím o certifikaci

Při zjištění významné neshody (NC) a méně významné neshody (R) je nutno zpracovat **Záznam o neshodách**.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body

Akreditovaná zkušební laboratoř
Provoz TZÚS Praha, s. p.

číslo 1018.2
0600 – Brno

ZÁZNAM O ODBĚRU VZORKŮ

Objednavatel:	Dispechem spol. s r.o.
Výrobna:	Horní Poříčí
Číslo zakázky:	Z 060180046
Údaje o vzorcích*:	**Druh výrobku, počet (velikost) vzorků, identifikace vzorků (datum výroby, šarže, výrobní č. atp.), technická specifikace atp.**
	INTERBAL II. – INTERIÉROVÁ BARVA DISPEX U – exteriérová barva
Místo odběru:	Prodejna Letovice
Datum odběru:	5.10.2023
Odběr provedl za TZÚS:	Robert Lhotský
Za objednatele, jméno, funkce (přítomen odběru)	Miroslav Lžičař, obchodně technický zástupce
Způsob odeslání vzorků do TZÚS:	vozem TZUS

Poznámka: **(např. stav prostředí, doprovodná dokumentace, použité zařízení pro odběr nebo zhotovení vzorků, způsob uskladnění vzorků, bližší popis způsobu výběru vzorků, bližší popis identifikačního popisu vzorků atp.)*

.....
zástupce objednavatele

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

.....
zástupce TZÚS

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Centrální laboratoř - zkušebna Brno
Hněvkovského 77, 617 00 Brno
tel.: +420 734 432 093, e-mail: zadelak@tzus.cz, www.tzus.eu

L 1018.3

zkušební laboratoř **č. 1018.3 akreditovaná ČIA podle** ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 /

PROTOKOL

č. 060-057201

o zkouškách
přídržnosti, vodotěsnosti, propustnosti pro vodní páru a odolnosti kapalinám

Výrobce:	**DISPECHEM spol. s.r.o.**
Adresa:	Dolní Poříčí 23, 679 62 Křetín
DIČ:	CZ46968571
Objednavatel:	**Autorizovaná osoba č. 204, TZÚS Praha, s.p.**
Adresa:	Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9
Zkušební vzorky:	**INTERBAL II.** – disperzní interiérová barva **DISPEX U** – latex univerzální
Zakázka:	Z060180046

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: -

Vypracoval:

Ing. Martina Miškufová
zkušební technik – specialista

Schválil:

Ing. Martin Zadělák
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1

Počet výtisků: 2

Brno, dne 9. 1. 2024

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3 TZÚS Zkušebna Brno Centrální laboratoř

razítko zkušební laboratoře č. 1018.3
/stamp of testing laboratora No. 1018,3/

Prohlášení
1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.
3) Tento zkušební protokol je vydán v českém a anglickém jazyce. V případě rozporu je platná česká verze.

1. Údaje o vzorku

Ev. č. vzorku	Dodané vzorky:	Datum přijetí:
VZ060230678	**INTERBAL II.** – disperzní interiérová barva	5. 10. 2022
VZ060230677	**DISPEX U** – latex univerzální	5. 10. 2022
VZ060220724	**Lampokappa PK6A** – základní vrstva a lepidlo	22. 12. 2022

2. Zkušební metody

Identifikace zkušební metody		Název zkušební metody
ČSN 73 2577	Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu	Stanoveni přídržnosti
ČSN 73 2578	Zkouška vodotěsnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí	Stanovení vodotěsnosti
ČSN EN ISO 7783	Nátěrové hmoty – Stanovení propustnosti pro vodní páru – Misková metoda	Stanovení propustnosti pro vodní páru
ČSN EN ISO 2812, čl. 9.3.1	Nátěrové hmoty – Stanovení odolnosti proti kapalinám – Část 4: Kapkové metody (tato zkušební metoda není v rozsahu akreditace)	Stanovení odolnosti kapalinám

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny ve dnech:	Přídržnost	5. 12. 2023
	Vodotěsnost	6. 12. 2023
	Difuze	2. 1. - 9. 1. 2024
	Odolnost kapalinám	12. – 13. 12. 2023
Místo provedení zkoušek:	Laboratoře zkušebny Brno	
Zkoušky vykonal:	Ing. Martina Miškufová	
Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Brno.		

3.1 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu dle ČSN 73 2577

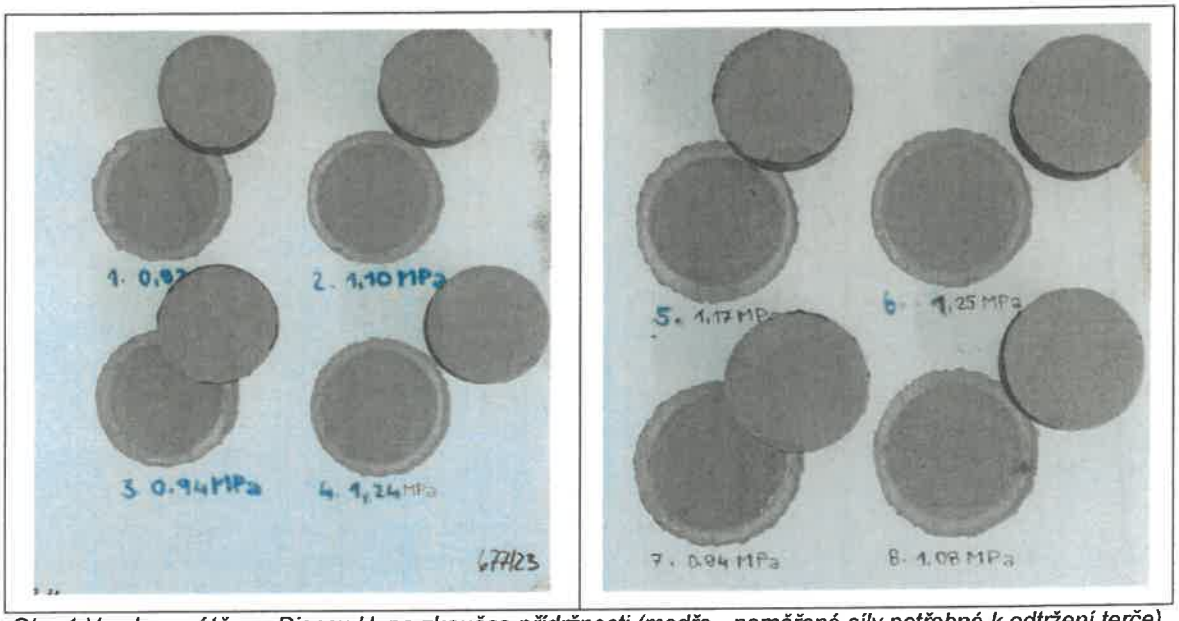
Způsob porušení

A	v podkladu (beton)
A/B	mezi podkladem (beton) a stěrkovací hmotou (Lampokappa PK6A)
B	ve stěrkovací hmotě (Lampokappa PK6A)
B/C	mezi stěrkovací hmotou a nátěrem
C	v nátěru



Vzorek číslo: VZ060230677 DISPEX U – latex univerzální
Podklad: Betonová dlaždice s vrstvou cementové stěrkovací hmoty Lampokappa PK6A o tloušťce 3 mm. (VZ060220724)
Vrstva stěrkovací hmoty byla po vyzrání (14 dnů) napenetrována nátěrovou hmotou DISPEX U, zředěnou vodou v poměru 1:4. Následně byly provedeny 2 nátěry neředěné hmoty. Celková spotřeba nátěrové hmoty byla 0,38 kg/m^2.

Přídržnost [MPa]		Odtržení – popis
jednotlivě	průměr	
1,10	1,13	100% B
1,24		100% B
1,17		100% B
1,25		100% B
0,94		100% B
1,08		100% B



Obr. 1 Vzorky s nátěrem Dispex U, po zkoušce přídržnosti (modře - naměřené síly potřebné k odtržení terče)

3.2 Zkouška vodotěsnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí dle ČSN 73 2578

Vzorek číslo: VZ060230677 DISPEX U – latex univerzální
Podklad: Pórobetonová deska s tenkou vyrovnávací vrstvou hladkého sádrového tmelu. Pórobetonová deska byla po zaschnutí sádrového tmelu (7 dní) napenetrována nátěrovou hmotou DISPEX U, zředěnou vodou v poměru 1:4. Následně byly provedeny 2 nátěry neředěné hmoty. Celková spotřeba byla 0,38 kg/m^2.

Vzorek	Číslo	Úbytek vody Δl [ml]	Smáčená plocha A [m^2]	Vodotěsnost V_{30} [l.m^{-2}]
677/23 Dispex U	1	0,0	0,00221	0,000
	2	0,1	0,00221	0,045
	3	0,0	0,00221	0,000
	4	0,0	0,00221	0,000
průměr				**0,011**

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3
TZÚS
Zkušebna Brno
Centrální laboratoř

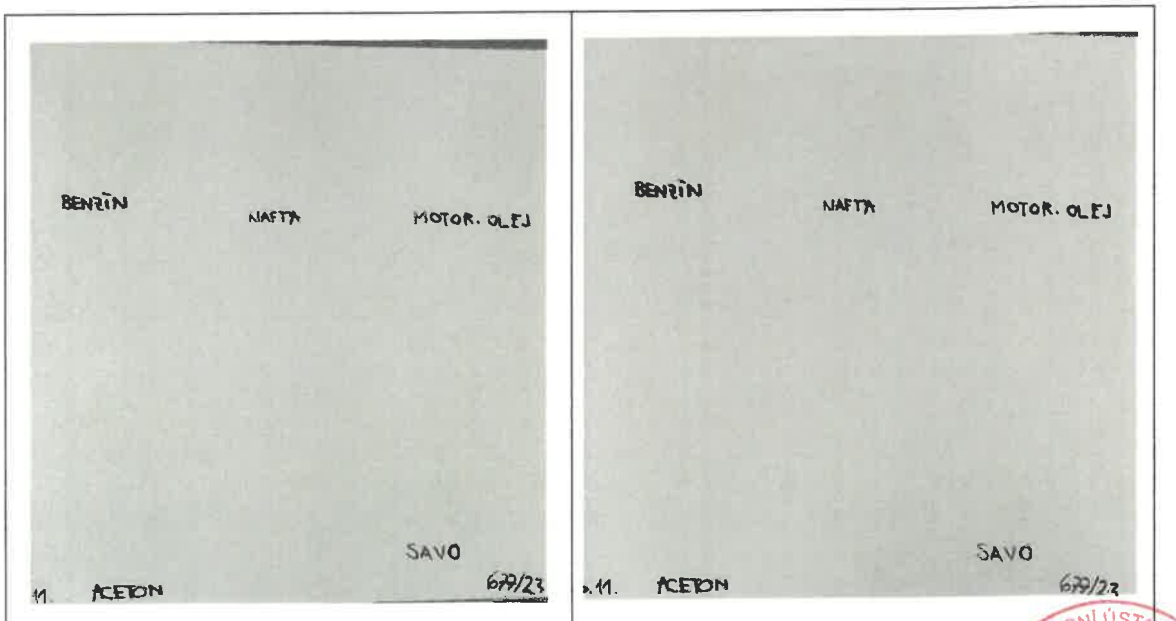
3.3 Nátěrové hmoty – Stanovení odolnosti proti kapalinám – Část 4: Kapkové metody, dle ČSN EN ISO 2812-4, čl. 9.3.1 - Metoda A (tato zkušební metoda není v rozsahu akreditace)

Vzorek číslo: VZ060230677 DISPEX U – latex univerzální
Podklad: Hladká betonová dlaždice bez dodatečné úpravy.
Betonová dlaždice byla nejprve napenetrována nátěrovou hmotou DISPEX U, zředěnou vodou v poměru 1:4. Následně byly provedeny 2 nátěry neředěné hmoty. Celková spotřeba byla 0,38 kg/m^2.
Po vyzrání vzorku byly na povrch nátěru aplikovány různé druhy kapaliny. Po uplynutí požadovaného času expozice byla zkušební kapalina z nátěru setřena a následně byl nátěr hodnocen z hlediska změny struktury, soudržnosti a zabarvení.
Po uplynutí doby expozice a setření všech kapalin nebyly zjištěny žádné změny soudržnosti, nebo struktury (odlupování, praskliny, puchýře, apod.).

Intenzita změny zabarvení byla hodnocena dle následující tabulky:

Stupeň	Intenzita změn
0	beze změn, tj. žádná rozpoznatelná změna
1	velmi malá, tj. právě rozpoznatelná změna
2	malá, tj. zřetelně rozpoznatelná změna
3	střední, tj. velmi zřetelně rozpoznatelná změna
4	velká, tj. výrazná změna
5	velmi výrazná změna

Druh kapaliny	Změna po 25 minutách	Změna po 24 h
Nafta	1	0
Benzín	3	1
Motorový olej	2	1
Aceton	0	0
Savo	1	1



po 25 min. | *po 24 h*

Obr. 2 Vzorky Dispex U latex univerzální po zkoušce odolnosti kapalinám

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3
TZÚS
Zkušebna Brno
Centrální laboratoř

3.4 Nátěrové hmoty – Stanovení propustnosti pro vodní páru – Misková metoda dle ČSN EN ISO 7783

Vzorek číslo: VZ060230678 INTERBAL II. – disperzní interiérová barva
Podklad: Zkušební skleněné frity bez dodatečné úpravy.
Na podkladové frity byla nátěrová hmota INTERBAL II. aplikována ve dvou vrstvách. První vrstva nátěru byla zředěna 5% vody. Druhá vrstva nátěru nebyla ředěna. Celková spotřeba byla 0,62 kg/m^2.

Číslo vzorku	Průměrná tloušťka nátěru [mm]	Hustota difuzního toku vodní páry V [g/(m^2.d)]	Tloušťka ekvivalentní vzduchové vrstvy s_d [m]	Činitel difuzního odporu μ [-]
1	0,26	2058	0,010	39
2	0,22	2620	0,008	36
3	0,28	1843	0,011	40
Průměr	**0,24**	**1925**	**0,010**	**38**

**Pozn. Jelikož je hustota difuzního toku větší než 680 g/(m^{2}d), zkušební postup dle normy ČSN EN ISO 7783 neposkytuje přesnou kvantifikaci výsledků.*

KONEC PROTOKOLU

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.3
ZÚS
Zkušebna Brno
Centrální laboratoř